

SILLA METÁLICA GIRATORIA RODABLE

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Base pentagonal rodable de PU de color negro de 650mm. de diámetro. B02 Garruchas de nylon (05) de 2" de diámetro, color negro altamente resistente al tránsito

COLUMNA

- Sistema de elevación, por medio de pintón neumático, que nos permite regular la altura.
- Protector tubular de sección redonda de plástico PVC, para el accionamiento del pistón

Asiento , respaldar y apoya brazos

- Estructura metálica
- Asiento y respaldar de base de PVC con espuma de PU de 2" forrado con tela plástica
- Apoya brazos rebatibles con espuma de PU inyectado con piel

Tratamiento a seguir para las superficies metálicas

- Aprestamiento: Esta técnica considera el desengrase, desoxidado, fosfatizado y cromatizado del metal
- Desengrase, este lavado del metal debe realizarse entre 90°C a 100°C de temperatura con detergentes sin contenido de productos contaminantes.
- Enjuague, este procedimiento es para retirar de la superficie procesada, productos alcalinos que contaminan los baños siguientes. Así mismo debe servir para retirar las últimas partículas de grasa adheridas en la pieza procesada.
- Desoxidado, se usarán productos químicos ecológicos en este baño y deben desprender el óxido que se desarrolla en la superficie metálica, y servirá para dejarlo completamente limpio y listo para el siguiente proceso.

Enjuague, con agua blanda.

- Baño de pre-activado, este procedimiento debe preparar la superficie metálica para lograr un anclaje perfecto de las moléculas de fosfato de zinc, con la rugosidad necesaria que permita la adherencia de la capa final de pintura, de manera segura, sin dejar globos de aire por donde podrían iniciarse los procesos corrosivos.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Enjuague, con agua blanda.

- Sellado, este baño con sales de cromo debe nivelar molecularmente los cristales de fosfato de zinc formados en la superficie metálica y servirá para prolongar los efectos del aprestamiento químico.

Deshidratado

- En este proceso, el producto debe ingresar a una cámara aérea de deshidratación a 100°C a fin de eliminar todo resto de moléculas de agua que pudieran estar apresadas en el interior o dobleces.

Importante

- Durante todo el procedimiento, ninguna persona debe tocar el producto para evitar que la grasa del cuerpo humano pueda contaminar las superficies metálicas

Pintura y Horneado:

- La aplicación de pintura epóxica en polvo electrostático (color a convenir) en las partes metálicas; secado en horno a 200°C, previo tratamiento superficies solicitados. Siempre que se garantice un acabado de alta calidad, resistente y durable al constante trabajo hospitalario.

DIMENSIONES APROXIMADAS

- Largo asiento: 470 mm.
- Ancho asiento: 495 mm.
- Altura mínima: 420 mm.
- Altura máxima: 530 mm

